

GALAXY 400T DUO je višeprocena, trofazna inverterska jedinica za zavarivanje. Dizajniran s modularnom arhitekturom, može se opremiti zasebnim dodavačem žice (opcija) za jednostavan rad s 2 različite vrste žice. Njegov MIG/MAG pulsni način rada pruža ultra-preciznu kontrolu energije zavarivanja, kako bi se smanjila svaka deformacija obratka. Pulsne sinergije povećavaju brzine zavarivanja i smanjuju prskanje, dok također poboljšavaju estetiku zavarenog spoja. Izvrstan za zavarivanje tankog aluminija i nehrđajućeg čelika, GALAXY 400T W DUO je moderno radioničko rješenje za glatke varove bez dodirivanja.

MULTI-PROCES

- **MIG/MAG puls:** Ovaj svestrani stroj može se opremiti dodatnim odvojenim dodavačem žice WF 36 za brzu upotrebu 2 različite vrste ili promjera žice.
 - čelična i inox žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
 - aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - Punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,6 mm
- **MMA DC / Pulse:** bazične i rutilne elektrode.
- **TIG DC Lift / Pulse.**

PREMIUM MIG/MAG ZAVARIVANJE

- 4 načina zavarivanja:
 - Standardno: idealno za brze, jednostavne primjene zavarivanja.
 - Pulse: smanjuje prskanje i popravke u svim položajima zavarivanja.
 - ModulArc: idealan za sastavljanje aluminijaskih legura koje zahtijevaju estetski izgled.
 - Ručno: pogodno za iskusne zavarivače i DMOS zavarivanje.
- Digitalna kontrola luka s trenutnim paljenjem i bez stvaranja kratera na kraju kuglice.
- Arc Pulse omogućuje do 30% veće brzine zavarivanja.
- Motorizirani dodavač žice s 4 valjka s digitalnim enkoderom za precizno dodavanje žice.

INTELIGENTAN

- +40 sinergija za različite materijale: čelik, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Novi intuitivni, višjezični 3,5" HMI.
- Kompletan ažuriranja stroja i sinergije putem USB sticka.
- Memorija zadatka za do 200 programa zavarivanja za ponavljajuće primjene.
- Funkcija prenosivosti: korisnički POSLOVI i konfiguracija stroja mogu se učitati/spremati/prenijeti s USB memorije.
- Sljedivost svih zavarenih spojeva prema EN 3834.
- Način kalibracije za pribor za zavarivanje za podešavanje prikazanog napona.
- Korisnički način za dijeljenje jedinice s nekoliko različitih zavarivača.
- Besplatni online alat za prilagodbu sučelja.

ERGONOMSKI

- Automatski odabir dodavača žice povlačenjem okidača na plameniku ili korištenjem kotačića na sučelju.
- Priključak spojnog kabela bez alata na stražnjoj strani izvora napajanja.
- 4 točke podizanja za jednostavno vezivanje i siguran transport.
- Spušteni držač plinske boce za lakši utovar (maks. 10 m3).
- IP23S ocijenjen da izdrži izazovna okruženja.
- Pretinac za pohranu.
- Jednostavna promjena polariteta na prednjoj ploči.
- Led rasvjeta na dodavaču žice i kolutu.
- Prozor za praćenje potrošnje žice za punjenje.

PRIBOR (neobavezno)



Odvojeni dodavač
žice WF 36
082502

MIG-i interkonekcijski kabel

1.8 m	70 mm ²	075467
5 m	70 mm ²	075474
10 m	70 mm ²	075481
	95 mm ²	075504



Čelik /
nehrđajući
čelik

Aluminij

hladen tekućinom

500 A
4 m

500 A
3 m

081147

081154



4 m - 70 mm²
036994

Valjci tipa B

Čelik /
nehrđajući čelik

Aluminij

Punjena žica

Ø 0,6 / 0,8	042353
Ø 0,8 / 1,0	042360
Ø 1,0 / 1,2	046849
Ø 0,8 / 1,0	042377
Ø 1,0 / 1,2	040915
Ø 0,9-1,0 / 1,2	042407

2 načina prikaza:

- Jednostavno, pojednostavljeno sučelje za zavarivače svih razina
- nije potrebna detaljna obuka.
- Stručno, namjensko sučelje za iskusnije zavarivače, s mogućnošću podešavanja svih parametara ciklusa zavarivanja.



Isporučuje se bez pribora, bez
zasebnog dodavača žice



		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 ⬇ ⌀ mm		 ⬆ ⌀ mm		 ⌀ mm			Original rollers	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP	
50/60 Hz	A	A	A	A	Gas	Flux-cored wire	200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg		
														IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %				
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	71	IP23S	