

GALAXY 250M-C je višeprocen, jednofazni inverterski aparat za zavarivanje. Uz MIG/MAG pulsnu funkciju, pruža vrlo preciznu kontrolu energije zavarivanja, smanjujući deformaciju obratka. Pulsna sinergija povećava brzine zavarivanja i smanjuje prskanje, dok također poboljšava estetiku zavarenog spoja. Izvrstan za zavarivanje tankog aluminija i nehrđajućeg čelika, **GALAXY 250M-C** je moderno radioničko rješenje za glatke varove bez dodirivanja.

MULTI-PROCES

Izvor napajanja za sve primjene ručnog zavarivanja:

■ **MIG/MAG puls:**

- čelična žica: Ø 0,6 do 1,0 mm
- žica od nehrđajućeg čelika: Ø 0,8 do 1,0 mm
- aluminijska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
- punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,2 mm

■ **MMA DC / Pulse:** bazične i rutilne elektrode.

■ **TIG DC Lift / Pulse.**

PREMIUM MIG/MAG ZAVARIVANJE

■ **4 načina zavarivanja:**

- Standardno: idealno za brze, jednostavne primjene zavarivanja.
- Pulse: smanjuje prskanje i popravke u svim položajima zavarivanja.
- ModulArc: idealan za sastavljanje aluminijskih legura koje zahtijevaju estetski izgled.
- Ručno: pogodno za iskusne zavarivače i DMOS zavarivanje.
- Digitalna kontrola luka s trenutnim paljenjem i bez stvaranja kratera na kraju kuglice.
- Arc Pulse omogućuje do 30% veće brzine zavarivanja.
- Motorizirani dodavač žice s 4 valjka s digitalnim enkoderom za precizno dodavanje žice.

INTELIGENTAN

- +40 sinergija na različitim materijalima: Čelik, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Novi intuitivni, višjezični 3,5" HMI.
- Kompletan ažuriranja stroja i sinergije putem USB sticka.
- Memorija zadataka za do 200 programa zavarivanja za zadatke koji se ponavljaju.
- Funkcija prenosivosti: korisnički POSLOVI i konfiguracija stroja mogu se učitati/spremiti/ prenijeti putem USB sticka.
- Sljedivost svih zavora u skladu s EN 3834.
- Način kalibracije za pribor za zavarivanje za podešavanje prikazanog napona.
- Korisnički način rada za dijeljenje proizvoda s nekoliko korisnika.
- Besplatni online alat za prilagodbu sučelja.

ERGONOMSKI

- 2 ručke za lakše kretanje.
- Kompatibilis a generátorokkal (18 kVA).
- IP23S ocijenjen za rad sa zahtjevnim okruženjima.
- Jednostavna promjena polariteta na prednjoj ploči.
- LED rasvjeta na dodavaču žice i kolutu.
- Prozor za provjeru potrošnje žice za punjenje.

PRIBOR (neobavezno)



Aluminij
350 A
3 m
063808



Kutija gorionika
MB36
041417

Valjci tipa B

Čelik /
nehrđajući čelik

Aluminij

Punjena žica

Ø 0.6 / 0.8
Ø 0.8 / 1.0
Ø 0.8 / 1.0

Ø 1.0 / 1.2

Ø 0.9-1.0 / 1.2

042353
042360
042377

040915
042407

x2



Jobsite XL
039568



Isporučuje se sa



MIG 350 - 4 m



4 m - 35 mm²



■ **2 načina prikaza:**

- Jednostavno, pojednostavljeno sučelje za zavarivače svih razina
- nije potrebna detaljna obuka.
- Stručno, namjensko sučelje za iskusnije zavarivače, s mogućnošću podešavanja svih parametara ciklusa zavarivanja.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 ⬇️ ⌀ mm	 ⬆️ ⌀ mm	 ⬆️ ⌀ mm			Original rollers	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP		
50/60 Hz	A	A	A	A	Gas	Flux-cored wire	200 300	⌀ mm	Electronic control	m/min	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg			
										 B		IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %					
230 V 1~	16	10 → 250	20 → 250	10 → 250	0.6 → 1.2	0.9 → 1.2	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1 → 20	0.8 1.0	150 A	130 A	150 A	120 A	150 A	130 A	67	61 x 30 x 50	27	IP23S