

S inverterskom tehnologijom, PROGYS 220 FV CEL je jednofazni 220 A MMA izvor napajanja koji zadovoljava zahtjeve profesionalaca. Dizajnirana oko ojačane elektronike, ova radna stanica može lako zavarivati celulozne, rutilne ili bazične elektrode. Također je opremljen TIG lift (DC) postupkom koji osigurava visoku kvalitetu zavora, čak i na tankim listovima. Robustan i svestran, PROGYS 220 FV CEL korisniku nudi veliku udobnost zavarivanja i maksimalnu produktivnost.

4 načina zavarivanja (MMA & TIG DC)

Vari bazične, rutilne i celulozne elektrode do Ø 5 mm zahvaljujući 2 MMA načina rada:

- **MMA standard**
- **Podesivi pulsni MMA** : idealan za zavarivanje u okomitom uspravnom položaju.
- **TIG Lift**: paljenje jednostavnim dodirom obratka.
Pomoć pri TIG zavarivanju: Automatsko slabljenje luka
- **Podesivi TIG puls**: olakšava zavarivanje vrlo tanke listove (0,3 mm) i povećava prodiranje kuglica



Isporučuje se sa:

- Stezaljka za uzemljenje (3m / Ø25 mm2)
- Držak elektrode (3m / Ø25 mm2)

Neobavezno



Plamenik TIG ventil SR17V - 4 m (priključak 35/50 - G1/4) - 044401

Integrirano zavarivanje pomaže u MMA

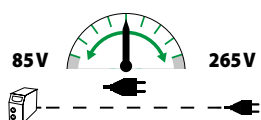
- **Podesivi vrući start** : stvara prekomjernu struju pri pokretanju kako bi se olakšalo paljenje i smanjili nedostaci pri zavarivanju.
- **Podesiva sila luka** : regulira odstupanja duljine luka i nudi udobnost zavarivaču.
- **Antisticking** : sprječava lijepljenje elektrode ako dođe u kontakt s radnim komadom.

Pojačana sigurnost

- **VRD (uređaj za smanjenje napona)**: Smanjuje napon bez opterećenja (< 30V) za osiguranje zavarivača u određenim okruženjima (rudnici, kemijska postrojenja, brodogradilišta itd.)
- **Klasa zaštite IP23**: idealno za vanjska i unutarnja okruženja (okruženje podložno prašini ili slaboj kiši).
- **Protiv prašine (AD)** : Ventilacijski tunel protiv vanjskog onečišćenja.

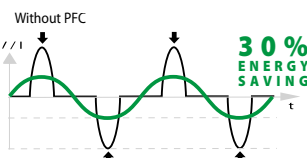
NAPAJANJE VISOKE TEHNOLOGIJE

FV FLEKSIBILNI NAPON



Uređaj radi na jednofaznom 230V-16A ili 110V-32A utikaču, čak i kod intenzivne uporabe i proširenja na gradilištu (100m).

PFC KOREKCIJA FAKTORA SNAGE 30% uštede energije



Tehnologija PFC potiskuje vršne vrijednosti i regulira struju napajanja. Također omogućuje korištenje produžnih kabela ili generatora i doprinosi boljoj stabilnosti struje tijekom faze zavarivanja.

P400 PROTEC 400

Može izdržati povremene ili stalne promjene napona na električnoj mreži do 400V (grom, generator, rasterećenje opterećenja...)

Glavna postavka

- Odabir procesa (MMA / TIG)
- Struja zavarivanja (standardna/impulsna)
- Izbor elektroda (bazična, rutilna, celulozna)



Sekundarne postavke

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

U pulsirajućem načinu rada (MMA & TIG):

- Frekvencija pulsa (Hz)
- Postotak hladne struje (%)

		I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY								EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀		IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)	X% (I ₂ max)	V	cm / Kg			
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140									90 A	30%	120 A	40%	80				