

GALAXY 400T GW je višeprocen, trofazni izvor napajanja s odvojenim dodavačem žice i integriranom jedinicom za hlađenje. Njegov MIG/MAG pulsni način rada pruža ultra-preciznu kontrolu energije zavarivanja, kako bi se smanjila bilo kakva deformacija obratka. Pulsne sinergije povećavaju brzine zavarivanja i smanjuju prskanje, dok također poboljšavaju estetiku zavarenog spoja. Izvrstan za zavarivanje tankog aluminija i nehrđajućeg čelika, **GALAXY 400T GW** opremljen opcijskim dodavačem žice WF 36 moderno je radioničko rješenje za glatke zavare bez dodirivanja.

MULTI-PROCES

MIG/MAG puls:

- čelična i inox žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
- Punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,6 mm

MMA DC / Pulse: bazične i rutilne elektrode.

TIG DC Lift / Pulse.

PREMIUM MIG/MAG ZAVARIVANJE

4 načina zavarivanja:

- Standardno: idealno za brze, jednostavne primjene zavarivanja.
- Pulsirajući: smanjuje prskanje i popravke u svim položajima zavarivanja.
- ModulArc: idealan za sastavljanje aluminijevskih legura koje zahtijevaju estetski izgled.
- Ručno: pogodno za iskusne zavarivače i DMOS zavarivanje.
- Digitalna kontrola luka s trenutnim paljenjem i bez stvaranja kratera na kraju kuglice.
- Puls luka može pružiti do 30% veće brzine zavarivanja.
- Motorizirani dodavač žice s 4 valjka s digitalnim enkoderom za precizno dodavanje žice.

INTELIGENTAN

- +40 sinergija za različite materijale: čelik, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Novi intuitivni, višezjezični 3,5" HMI.
- Kompletan ažuriranja stroja i sinergije putem USB sticka.
- Memorija zadataka za do 200 programa zavarivanja za ponavljajuće primjene.
- Funkcija prenosivosti: korisnički POSLOVI i konfiguracija stroja mogu se učitati/spremiti/ prenijeti s USB memorije.
- Sljedivost svih zavarenih spojeva prema EN 3834.
- Način kalibracije za pribor za zavarivanje za podešavanje prikazanog napona.
- Korisnički način za dijeljenje jedinice s nekoliko zavarivača.
- Besplatni online alat za prilagodbu sučelja.

ERGONOMSKI

- Integrirana jedinica za hlađenje (800 W).
- Dvostruki zaslon za lakše podešavanje ako je dodavač žice viseći i nedostupan.
- Ojačani kotači za stabilnost i manevriranje.
- Priključak spojnog kabela bez alata na stražnjoj strani izvora napajanja.
- 4 točke podizanja za jednostavno vezivanje i siguran transport.
- Spušteni držač plinske boce za lakši utovar (maks. 10 m3).
- IP23S ocijenjen da izdrži izazovna okruženja.
- Veliki pretinac za pohranu.

PRIBOR (neobavezno)



Odvojeni dodavač
žice WF 36
082502

MIG-i interkonekcijski kabel

1,8 m	70 mm ²	075467
5 m	70 mm ²	075474
10 m	70 mm ²	075481
	95 mm ²	075504

Čelik / nehrđajući čelik	Aluminij
hlađen tekućinom	
500 A 4 m	500 A 3 m
081147	081154

4 m - 70 mm²
036994

Valjci tipa B

Čelik / nehrđajući čelik	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
Aluminij	Ø 0,8 / 1,0	042377
	Ø 1,0 / 1,2	040915
Punjena žica	Ø 0,9-1,0 / 1,2	042407

2 načina prikaza:

- Jednostavno, pojednostavljeno sučelje za zavarivače svih razina
- nije potrebna detaljna obuka.
- Stručno, namjensko sučelje za iskusnije zavarivače, s mogućnošću podešavanja svih različitih postavki parametara ciklusa zavarivanja.



Isporučuje se bez pribora, bez
zasebnog dodavača žice



																							
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm	Gas	Flux-cored wire	200	300	Electronic control	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg	IP	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	10 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S	
Optional WF 36 wire feeder																							

Optional WF 36 wire feeder