

GALAXY 400T G je višeprocetni, trofazni izvor napajanja s odvojenim dodavačem žice. Sadrži MIG/MAG pulsni način rada za vrlo preciznu kontrolu energije zavarivanja, smanjujući deformacije obradaka koji se zavaruju. Pulsna sinergija povećava brzine zavarivanja i smanjuje prskanje, dok istovremeno poboljšava estetiku zavarenog spoja. Izvrstan za zavarivanje tankog aluminija i nehrđajućeg čelika, **GALAXY 400T G**, opremljen zasebnim dodavačem žice WF 36, moderno je radioničko rješenje za glatke zavare bez dodirivanja.

MULTI-PROCES

MIG/MAG puls:

- čelična i inox žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
- Punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,6 mm

MMA DC / Pulse: bazične i rutilne elektrode.

TIG DC Lift / Pulse.

PREMIUM MIG/MAG ZAVARIVANJE

4 načina zavarivanja:

- Standardno: idealno za brze, jednostavne primjene zavarivanja.
- Pulse: smanjuje prskanje i popravke u svim položajima zavarivanja.
- ModulArc: idealan za sastavljanje aluminijevskih legura koje zahtijevaju estetski izgled.
- Ručno: pogodno za iskusne zavarivače i DMOS zavarivanje.
- Digitalna kontrola luka s trenutnim paljenjem i bez stvaranja kratera na kraju kuglice.
- Pulsni luk postiže do 30% veće brzine zavarivanja.
- Motorizirani dodavač žice s 4 valjka s digitalnim enkoderom za precizno dodavanje žice.

INTELEKTAN

- +40 sinergija za različite materijale: čelik, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Novi intuitivni, višjezični 3,5" HMI.
- Kompletan ažuriranja stroja i sinergije putem USB sticka.
- Memorija zadataka do 200 programa zavarivanja za ponavljajuće primjene.
- Funkcija prenosivosti: korisnički POSLOVI i konfiguracija stroja mogu se učitati/spremiti/ prenijeti s USB memorije.
- Sljedivost svih zavarenih spojeva prema EN 3834.
- Način kalibracije za pribor za zavarivanje kako bi se prilagodio prikazani napon.
- Korisnički način rada za dijeljenje proizvoda s nekoliko korisnika.
- Besplatni online alat za prilagodbu sučelja.

ERGONOMSKI

- Dvostruki zasloni za lakše prilagodbe postavki ako je dodavač žice obješen i nedostupan.
- Ojačani kotači za stabilnost i manevriranje.
- Kabelski priključak na stražnjoj strani izvora napajanja, alat nije potreban.
- 4 točke podizanja za jednostavno ovjes i siguran transport.
- Spušteni nosač plinske boce za lakši utovar (maks. 10 m3).
- IP23S ocijenjen za rad u teškim okruženjima.
- Veliki pretinac za pohranu.

PRIBOR (neobavezno)



Odvojeni dodavač
žice WF 36
082502

MIG-i interkonekcijski kabel

5 m	70 mm ²	075443
	70 mm ²	075450
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Aluminij
350 A
3 m
063808



4 m - 70 mm²
036994

Valjci tipa B

Čelik / nehrđajući čelik	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
	Ø 1,0 / 1,2		046849
Aluminij	Ø 0,8 / 1,0	x2	042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915
Punjena žica	Ø 0,9-1,0 / 1,2		042407

2 načina prikaza:

- Jednostavno, pojednostavljeno sučelje za zavarivače svih razina
- nije potrebna detaljna obuka.
- Stručno, namjensko sučelje za iskusnije korisnike, s mogućnošću podešavanja svih parametara ciklusa zavarivanja.



Isporučuje se bez pribora, bez
zasebnog dodavača žice



		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ømm	 Ømm			Original rollers	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP		
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm	Gas	Flux-cored wire	200 300	Electronic control	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm		kg	
												IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %					
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	10 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓ ✓	 50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S	
WF 36 wire feeder (not supplied)																						

WF 36 wire feeder (not supplied)