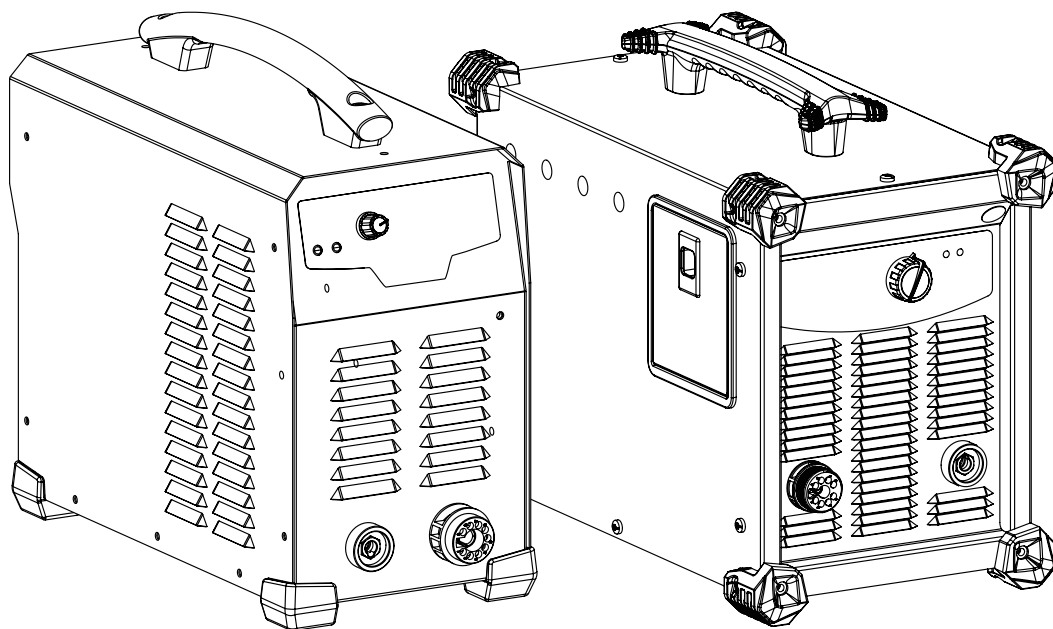




HR

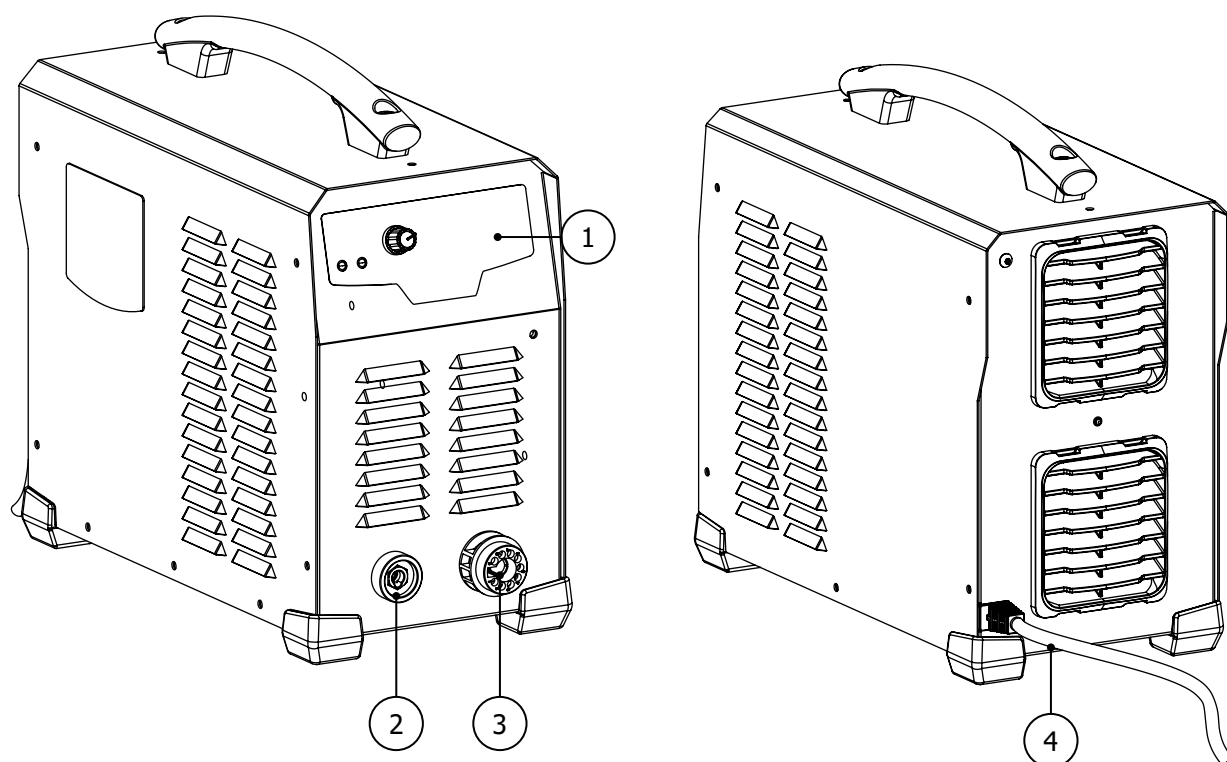
02 - 20

EASYCUT K25 / K35 PFC

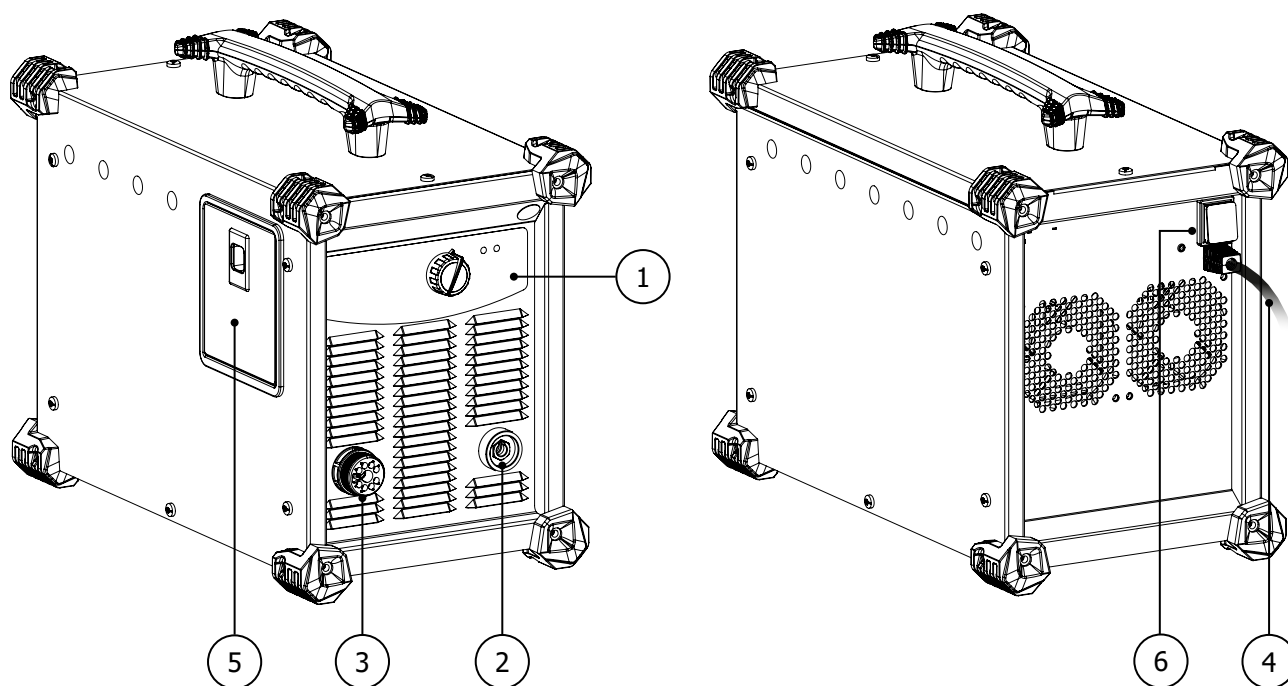
Jednofazni plazma rezač

SLIKA 1

EASYCUT K25

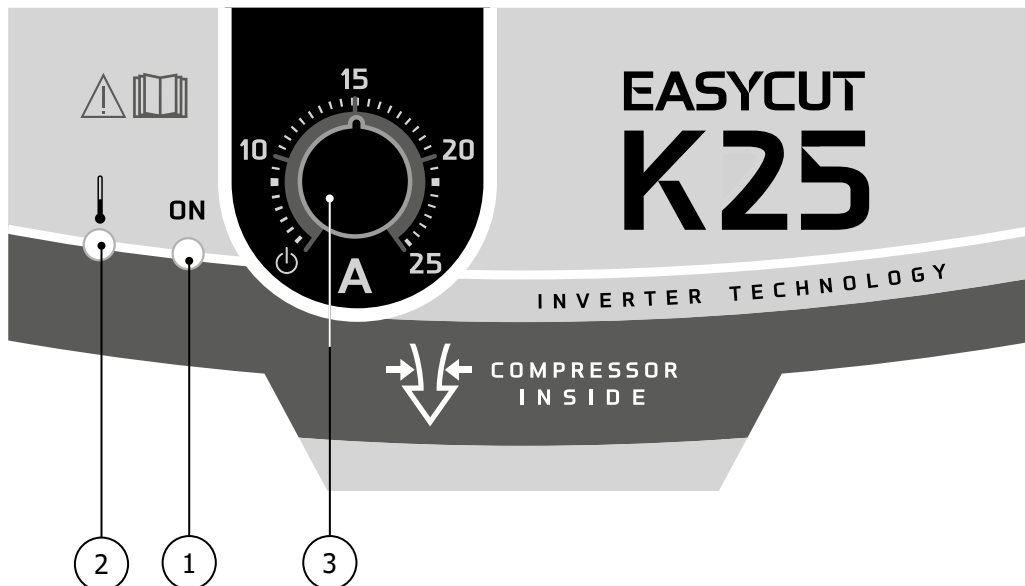


EASYCUT K35 PFC

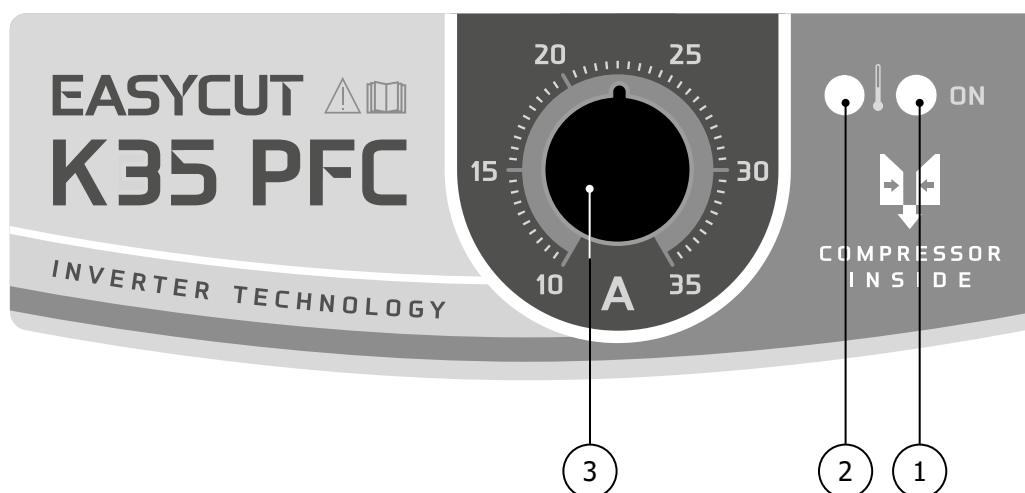


SLIKA 2

EASYCUT K25



EASYCUT K35 PFC



SIGURNOSNE UPUTE

OPĆE UPUTE



Ove upute moraju se pročitati i u potpunosti razumjeti prije bilo kakvog rada. Bilo kakve modifikacije ili održavanja koje nisu navedene u priručniku ne smiju se provoditi.

Bilo kakva tjelesna ozljeda ili materijalna šteta nastala korištenjem koje nije u skladu s uputama u ovom priručniku ne može se pripisati proizvođaču. U slučaju problema ili nesigurnosti, obratite se kvalificiranoj osobi za ispravno rukovanje instalacijom.

OKOLIŠ

Ova oprema smije se koristiti samo za rezanje unutar ograničenja navedenih na natpisnoj pločici i/ili u priručniku. Moraju se slijediti sigurnosne upute. Proizvođač ne može biti odgovoran za nepravilnu ili opasnu upotrebu.

Oprema se mora koristiti u prostoriji bez prašine, kiseline, zapaljivih plinova ili drugih korozivnih tvari, a isto vrijedi i za njezino skladištenje. Osigurajte odgovarajuću cirkulaciju zraka tijekom upotrebe.

Temperaturni rasponi:

Koristiti na temperaturi između -10 i +40°C (+14 i +104°F).

Skladištenje na temperaturi između -20 i +55 °C (-4 i 131 °F).

Vlažnost zraka:

Manje od ili jednako 50% pri 40°C (104°F).

Manje od ili jednako 90% pri 20°C (68°F).

Nadmorska visina:

Do 1000 m nadmorske visine (3280 stopa).

OSOBA ZAŠTITA I ZAŠTITA DRUGIH

Rezanje može biti opasno i uzrokovati ozbiljne ili čak smrtonosne ozljede.

Rezanje izlaže osobe opasnom izvoru topline, svjetlosnom zračenju iz luka, elektromagnetskim poljima (oprez za nositelje pacemakera), riziku od strujnog udara, buci i plinovitim emisijama.

Kako biste pravilno zaštitili sebe i druge, slijedite ove sigurnosne upute:



Kako biste se zaštitili od opekline i zračenja, nosite odjeću bez manžeta, izolacijsku, suhu, vatrootpornu i u dobrom stanju, koja prekriva cijelo tijelo.



Koristite rukavice koje jamče električnu i toplinsku izolaciju.



Koristite štitnik za rezanje i/ili kapuljaču za rezanje s dovoljnom razinom zaštite (koja varira ovisno o primjeni). Zaštitite oči tijekom čišćenja. Kontaktne leće su strogo zabranjene.



Ponekad je potrebno ograditi područja vatrootpornim zavjesama kako bi se područje rezanja zaštitilo od lučnih zraka, izbočina i užarenog otpada.

Obavijestite ljude u području rezanja da ne gledaju u lučne zrake ili rastaljene dijelove te da nose odgovarajuću zaštitnu odjeću.

Držite ruke, kosu i odjeću dalje od pokretnih dijelova (ventilatora).

Nikada ne skidajte zaštitne poklopce rashladne jedinice kada je prekidač za napajanje uključen; proizvođač ne može biti odgovoran u slučaju nezgode.



Svježe izrezani komadi su vrući i mogu uzrokovati opekline prilikom rukovanja. Prilikom održavanja plamenika, provjerite je li se dovoljno ohladio tako da pričekate najmanje 10 minuta prije bilo kakve intervencije. Važno je osigurati radno područje prije odlaska kako biste zaštitili ljude i imovinu.

REZANJE ISPUŠNIH PLINOVA I PLINOVA



Isparenja, plinovi i prašina koji se ispuštaju tijekom rezanja opasni su za zdravlje. Mora se osigurati dovoljna ventilacija; ponekad je potreban dovod zraka. Maska za svježi zrak može biti rješenje u slučaju nedovoljne ventilacije.

Provjerite je li usisavanje učinkovito provjerom prema sigurnosnim standardima.

Oprez: Rezanje u malim prostorima zahtijeva daljinski sigurnosni nadzor. Nadalje, rezanje određenih materijala koji sadrže olovo, kadmij, cink, živu ili čak berilij može biti posebno štetno; prije rezanja odmastite dijelove.

Boce se moraju čuvati na otvorenim ili dobro prozračenim mjestima. Moraju se držati uspravno i pričvršćene na nosač ili kolica. Rezanje je zabranjeno u blizini masti ili boje.

OPASNOST OD POŽARA I EKSPLOZIJE



Područje rezanja mora biti potpuno zaštićeno; zapaljivi materijali moraju se držati na udaljenosti od najmanje 11 metara. Oprema za gašenje požara mora biti prisutna u blizini operacija rezanja.

Pazite na prskanje vrućih materijala ili iskri, čak i kroz pukotine, jer mogu biti izvor požara ili eksplozije.

Držite ljude, zapaljive predmete i posude pod tlakom na sigurnoj udaljenosti.

Rezanje u zatvorenim spremnicima ili cijevima je zabranjeno, a u slučaju da su otvoreni, moraju se isprazniti od svih zapaljivih ili eksplozivnih materijala (ulja, goriva, ostataka plina itd.).

Brušenje ne smije biti usmjereno prema izvoru struje rezanja ili prema zapaljivim materijalima.

ELEKTRIČNA SIGURNOST



Korištena električna mreža mora imati uzemljenje. Koristite osigurač preporučene veličine na natpisnoj pločici. Električni udar može biti izvor ozbiljnih izravnih ili neizravnih nesreća, pa čak i smrtnih slučajeva.

Nikada ne dodirujte dijelove pod naponom unutar ili izvan izvora napajanja (plamenike, stezaljke, kabele) jer su oni spojeni na sklopni krug.

Prije otvaranja sklopnog izvora napajanja, mora se isključiti iz mreže i pričekati 2 minute da se svi kondenzatori isprazne.

Ne dodirujte goričnik i stezaljku za uzemljenje istovremeno.

Osigurajte da kabele i plamenike zamijeni kvalificirano i ovlašteno osoblje ako su oštećeni. Presjek kabela dimenzionirajte prema primjeni. Uvijek nosite suhu, čistu odjeću kako biste se zaštitili od strujnog kruga za rezanje. Nosite izolacijsku obuću u svim radnim okruženjima.

KLASIFIKACIJA EMC OPREME



Ova oprema klase A nije namijenjena za upotrebu u stambenim okruženjima gdje se električna energija napaja iz javne niskonaponske mreže. U takvim okruženjima mogu postojati potencijalne poteškoće u osiguravanju elektromagnetske kompatibilnosti zbog provedenih i zračenih radiofrekvencijskih smetnji.

PLAZMA EASYCUT K25 :

Ova oprema je u skladu s normom IEC 61000-3-11.

Ova oprema nije u skladu s normom IEC 61000-3-12 i namijenjena je za spajanje na privatne niskonaponske mreže spojene na javnu električnu mrežu samo na srednjoj i visokoj naponskoj razini. Ako je spojena na javnu niskonaponsku električnu mrežu, odgovornost je instalatera ili korisnika opreme da, konzultirajući se s operatorom distribucijske mreže, osigura da se oprema može spojiti.

PLAZMA EASYCUT K35 PFC :

Ova oprema je u skladu s normom IEC 61000-3-11.

Ova oprema je u skladu s normom IEC 61000-3-12.

ELEKTROMAGNETSKE EMISIJE



Električna struja koja prolazi kroz bilo koji vodič stvara lokalizirana električna i magnetska polja (EMF). Preklopna struja stvara elektromagnetsko polje oko preklopnog kruga i preklopne opreme.

Elektromagnetska polja (EMF) mogu ometati određene medicinske implantate, poput pacemakera. Za osobe s medicinskim implantatima moraju se poduzeti zaštitne mjere. Na primjer, ograničenja pristupa za prolaznike ili individualne procjene rizika za korisnike.

Svi korisnici trebaju koristiti sljedeće postupke kako bi smanjili izloženost elektromagnetskim poljima iz sklopnog kruga:

- Postavite rezne kabele zajedno – ako je moguće, pričvrstite ih kopčom;
- Postavite se (trupom i glavom) što dalje od sklopnog kruga;
- Nikada ne omotajte kabele oko tijela;
- Ne postavljajte tijelo između reznih kabela. Držite oba rezna kabela na istoj strani tijela;
- spojite povratni kabel na korišteni dio što bliže području koje treba rezati;
- ne radite pored sklopnog izvora struje, ne sjedajte na njemu niti se naslanjajte na njega;
- Ne režite tijekom transporta sklopnog izvora struje.



Osobe s pacemakerima trebaju se posavjetovati s liječnikom prije korištenja ove opreme.

Izloženost elektromagnetskim poljima tijekom rezanja može imati druge zdravstvene učinke koji još nisu poznati.

PREPORUKE ZA PROCJENU PODRUČJA I UREĐAJA ZA REZANJE**Općenito**

Korisnik je odgovoran za instaliranje i korištenje opreme za rezanje u skladu s uputama proizvođača. Ako se otkriju elektromagnetske smetnje, odgovornost je korisnika da riješi situaciju uz tehničku pomoć proizvođača. U nekim slučajevima, ova korektivna radnja može biti jednostavna kao uzemljenje strujnog kruga rezanja. U drugim slučajevima, možda će biti potrebno izgraditi elektromagnetski štiti oko izvora struje rezanja i cijele prostorije, uz ugradnju ulaznih filtera. U svim slučajevima, elektromagnetske smetnje moraju se smanjiti dok više ne budu problem.

Evaluacija područja pregrađivanja

Prije postavljanja opreme za rezanje, korisnik mora procijeniti potencijalne elektromagnetske probleme u okolnom području. Potrebno je uzeti u obzir sljedeće:

- a) prisutnost drugih energetskih, upravljačkih, signalnih i telefonskih kabela iznad, ispod i pored opreme za rezanje;
 - b) radio i televizijski prijemnici i odašiljači;
 - c) računala i ostala upravljačka oprema;
 - d) oprema kritična za sigurnost, na primjer, zaštita industrijske opreme;
 - e) zdravlje susjednih osoba, na primjer, korištenje pacemakera ili slušnih aparata;
 - f) oprema koja se koristi za kalibraciju ili mjerenje;
 - g) imunosnost drugih materijala prisutnih u okolišu.
- Korisnik mora osigurati da je ostala oprema koja se koristi u okruženju kompatibilna. To može zahtijevati dodatne zaštitne mjere;
- (h) doba dana kada se trebaju provoditi rezanje ili druge aktivnosti.

Veličina okolnog područja koje treba uzeti u obzir ovisi o strukturi zgrade i drugim aktivnostima koje se unutar nje odvijaju. Okolno područje može se protezati izvan granica objekata.

Evaluacija pogona za rezanje

Osim procjene područja, procjena rasklopnih postrojenja može pomoći u identificiranju i rješavanju poremećaja. Procjene emisija trebaju uključivati mjerenja na licu mjesta kako je navedeno u članku 10. CISPR-a. Mjerenja na licu mjesta također mogu pomoći u potvrđivanju učinkovitosti mjera ublažavanja.

PREPORUKE O METODAMA ZA SMANJENJE ELEKTROMAGNETSKIH EMISIJA

a. Javni izvor napajanja: Oprema za rezanje plazmom treba biti spojena na javni izvor napajanja u skladu s preporukama proizvođača. Ako dođe do smetnji, mogu biti potrebne dodatne preventivne mjere poput filtriranja javnog izvora napajanja. Treba razmotriti zaštitu kabela za napajanje u metalnoj cijevi ili ekvivalentu za trajno instaliranu opremu za rezanje. Električni kontinuitet zaštite treba osigurati duž cijele duljine. Zaštita treba biti spojena na izvor napajanja za rezanje kako bi se osigurao dobar električni kontakt između cijevi i kućišta izvora napajanja za rezanje.

b. Održavanje opreme za rezanje: Oprema za rezanje treba se rutinski održavati u skladu s preporukama proizvođača. Sve pristupne točke, servisna vrata i poklopci trebaju biti zatvoreni i pravilno zaključani kada je oprema za rezanje u radu. Oprema za rezanje ne smije se ni na koji način modificirati, osim modifikacija i podešavanja navedenih u uputama proizvođača. Posebno, iskrište uređaja za paljenje i stabilizaciju luka treba podesiti i održavati u skladu s preporukama proizvođača.

c. Rezanje kabela: Kabei trebaju biti što kraći, postavljeni blizu jedan drugome blizu tla ili na tlu.

d. Izjednačavanje potencijala: Svi metalni predmeti u okolnom području trebaju biti spojeni. Međutim, metalni predmeti spojeni na radni komad povećavaju rizik od električnog udara za operatera ako dodirnu i te metalne elemente i elektrode. Operater treba biti izoliran od takvih metalnih predmeta.

e. Uzemljenje obratka: Kada obratak nije uzemljen iz razloga električne sigurnosti ili zbog svoje veličine i položaja - na primjer, u slučaju brodskih trupova ili metalnih okvira zgrada - uzemljenje može, u nekim slučajevima, ali ne uvijek, smanjiti emisije. Treba paziti da se izbjegne uzemljenje obratka koji bi mogao povećati rizik od ozljeda korisnika ili oštećenja druge električne opreme. Ako je potrebno, obratak treba izravno uzemljiti, ali u nekim zemljama gdje ovaj izravni spoj nije dopušten, spoj treba izvesti s odgovarajućim kondenzatorom odabranim prema nacionalnim propisima.

f. Zaštita i oklop: Selektivna zaštita i oklop drugih kabela i opreme u okolnom području može ograničiti probleme s interferencijom. Zaštita cijelog područja rezanja može se razmotriti za posebne primjene.

TRANSPORT I TRANZIT PREKIDAČKOG IZVORA STRUJE

Preklopni izvor napajanja opremljen je gornjom ručkom za nošenje u ruci. Pazite da ne podcijenite njegovu težinu. Ručka nije namijenjena za podizanje.

Ne koristite kabele ili plamenik za pomicanje izvora napajanja za rezanje. Mora se pomicati u okomitom položaju.

Ne prepuštajte izvor struje preko ljudi ili predmeta.

UGRADNJA OPREME

- Postavite sklopni izvor struje na pod s maksimalnim nagibom od 10°.
- Osigurajte dovoljno prostora za ventilaciju sklopnog izvora struje i pristup upravljačkim elementima.
- Ne koristite u okruženju koje sadrži vodljivu metalnu prašinu.
- Izvor preklopne struje mora biti zaštićen od jake kiše i ne smije biti izložen sunčevoj svjetlosti.

EASYCUT K25 :

- Oprema ima stupanj zaštite IP21S, što znači:
 - zaštita od pristupa opasnim dijelovima čvrstih tijela promjera >12,5 mm i,
 - zaštita od vertikalno padajućih kapljica vode kada su pokretni dijelovi (ventilator) nepokretni.

EASYCUT K35 PFC :

Oprema ima stupanj zaštite IP23S, što znači:

- zaštita od pristupa opasnim dijelovima čvrstih tijela promjera >12,5 mm i,
 - zaštita od kiše usmjerene pod kutom od 60° u odnosu na vertikalu kada su mu pokretni dijelovi (ventilator) nepokretni.
- Ova oprema se stoga može skladištiti na otvorenom u skladu sa stupnjem zaštite IP23.

Kablovi za napajanje, produžni i rezni kabeli moraju biti potpuno odmotani kako bi se spriječio pregrijavanje.



Proizvođač ne preuzima nikakvu odgovornost za štetu osobama i imovini uzrokovanu nepravilnom i opasnom upotrebom ove opreme.

ODRŽAVANJE / SAVJETI



- Održavanje smije obavljati samo kvalificirana osoba. Preporučuje se godišnje održavanje.
- Isključite napajanje isključivanjem uređaja iz struje i pričekajte dvije minute prije rada na opremi. Unutra su naponi i struje visoki i opasni.

1 - Zračni filter (K35 PFC):

EASYCUT K35 PFC opremljen je unutarnjim filterom za zrak. Čišćenje je automatsko i ne zahtijeva posebno održavanje. Tijekom čišćenja može doći do curenja vode sa stražnje strane proizvoda.

2 - Periodično održavanje:

- Redovito skidajte poklopac i ispuhujte prašinu. Iskoristite ovu priliku da kvalificirano osoblje provjeri električne spojeve izoliranim alatom.
- Redovito provjeravajte stanje kabela za napajanje. Ako je kabel za napajanje oštećen, mora ga zamijeniti proizvođač, njegov servisni agent ili slično kvalificirana osoba kako bi se izbjegla opasnost.
- Ostavite otvore sklopnog izvora struje slobodnima za usis i ispuh zraka.
- Provjerite da tijelo gorionika nema pukotina ili izloženih žica.
- Provjerite jesu li potrošni dijelovi ispravno ugrađeni i nisu li istrošeni.

- Ne koristite ovaj prekidački izvor struje za odmrzavanje smrznutih cijevi, punjenje baterija/akumulatora ili pokretanje motora.

INSTALACIJA – RAD PROIZVODA

Instalaciju smije izvoditi samo iskusno osoblje ovlašteno od strane proizvođača. Tijekom instalacije provjerite je li generator isključen iz električne mreže. **Preporučuje se korištenje kabela za rezanje koji se isporučuju s uređajem kako biste postigli optimalne postavke proizvoda.**

UREĐAJ ISPORUČEN S

	EASYCUT K25 Ref. 068063	EASYCUT K35 PFC Ref. 080768
4 m	✓ TPT 25	✓ TPT 35
2 m - 10 mm ²	✓	✓
Početni komplet	✓	✓

Pribor koji se isporučuje s generatorom smije se koristiti samo s istim modelima.

OPIS POSLA (SLIKA 1)

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1- Sučelje čovjek-stroj | 4- Kabel za napajanje (2 m) |
| 2- Utičnica za spajanje stezaljke za uzemljenje | 5- Otvor kutije za pribor |
| 3- Priključak za plazma plamenik | 6- START/STOP prekidač |

SUČELJE ČOVJEK-STROJ (HMI) (SLIKA 2)

- | | |
|--|---|
| 1- Zeleno operativno svjetlo | 3- Potencijometar za podešavanje struje |
| 2- Termička zaštita i indikator kvara (žuta) | |

NAPAJANJE

Ova oprema isporučuje se s utikačem tipa CEE7/7 od 16 A i smije se koristiti samo na trožičnoj jednofaznoj električnoj instalaciji od 230 V (50 - 60 Hz) s neutralnim vodičem spojenim na zemlju.

Efektivna potrošnja struje (I_{Ieff}) naznačena je na uređaju za maksimalne radne uvjete. Provjerite jesu li napajanje i njegovi zaštitni uređaji (osigurač i/ili prekidač) kompatibilni sa strujom potrebnom tijekom rada. U nekim zemljama može biti potrebno promijeniti utikač kako bi se omogućio rad pod maksimalnim uvjetima.

PRIKLJUČAK NA GENERATOR

Ovi uređaji mogu raditi s generatorima pod uvjetom da pomoćni izvor napajanja od 230 V može osigurati dovoljno električne energije. potrebno. Generatorski agregat mora ispunjavati sljedeće zahtjeve:

- Maksimalni vršni AC napon je manji od 400 V.
- Frekvencija je između 50 i 60 Hz.
- Efektivni izmjenični napon je uvijek veći od 230 Vac $\pm 15\%$.

Nužno je provjeriti ove uvjete jer mnogi generatori proizvode visokonaponske skokove koji mogu oštetiti uređaji.

KORIŠTENJE PRODUŽNOG KABLA

Svi produžni kabeli moraju biti odgovarajuće veličine i presjeka za napon uređaja. Koristite produžni kabel koji je u skladu s nacionalnim propisima.

Ulazni napon	Dio produžnog kabela (<45 m)
230 V	6 mm ²

KONFIGURACIJA PLAMENIKA

Plamenici se hlade okolnim zrakom i ne zahtijevaju posebne postupke hlađenja.

1 - VIJEK TRAJANJA POTROŠNOG MATERIJALA

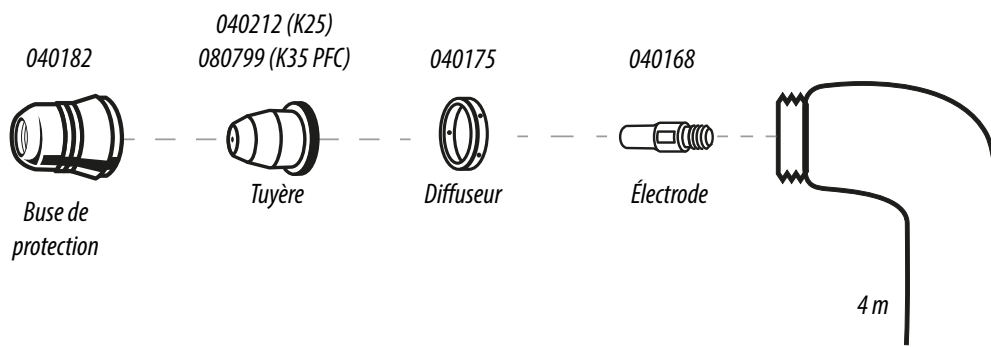
Učestalost zamjene potrošnog materijala ovisi o nekoliko čimbenika:

- Debljina rezanog metala.
- Prosječna duljina rezanja.
- Kvaliteta zraka (prisutnost ulja, vlage ili drugih onečišćujućih tvari).
- Bušenje metala ili rezanje s ruba.
- Odgovarajuća udaljenost između plamenika i obratka tijekom rezanja.

U normalnim uvjetima upotrebe:

- Tijekom ručnog rezanja, elektroda se prvo troši.

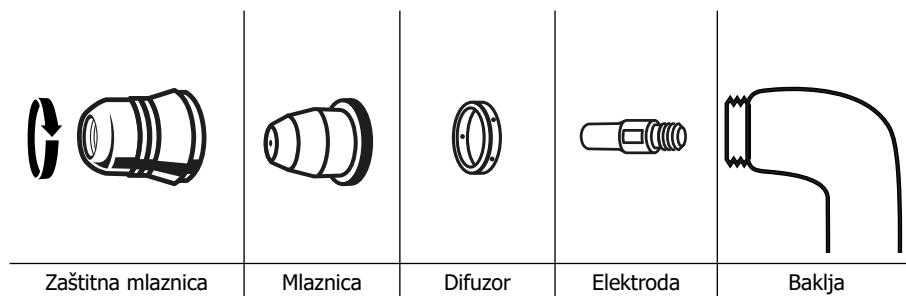
Potrošni materijal za plamenik



2 - UGRADNJA POTROŠNOG MATERIJALA PLAMENIKA:

Isključite uređaj iz struje prije promjene potrošnog materijala.

Za korištenje gorionika potrebno je instalirati kompletan set potrošnog materijala ispravnim redoslijedom: elektrodu, difuzor, mlaznicu i zaštitnu mlaznicu.

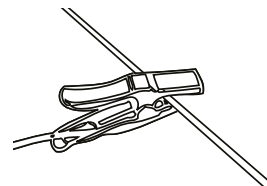


RAD GENERATORA

1 - POSTAVITE STEZALJKU NA KOMAD KOJI ĆETE REZATI.

Osigurajte dobar električni kontakt i ne postavljajte kabel na putanju rezanja.

Oprez: boja sprječava kontakt između metalnog dijela i stezaljke za uzemljenje, ne zaboravite je oguliti.



2 - PROVJERITE JESU LI PRISUTNI SVI POTROŠNI MATERIJALI PLAMENIKA

3 - POKRENITE STROJ i provjerite svijetli li indikator napajanja (1).

4 - KONFIGURACIJSKA PLOČA (SLIKA 2)

● ON Zeleno svjetlo (1)

Kada je stroj uključen, indikatorska lampica svijetli. U slučaju nestanka struje, zelena indikatorska lampica se gasi i uređaj se isključuje.

● ! Žuto svjetlo (2)

Pregrijavanje: u tom slučaju, svijetli žuto indikatorsko svjetlo. Pričekajte nekoliko minuta, svjetlo će se ugasiti i uređaj će nastaviti s radom.

5 - PODEŠAVANJE STRUJE (SLIKA 2)

Potencijetrom podesite struju prema debljini i vrsti lima. Općenito, postavka na maksimalnu struju pokriva sve uobičajene situacije.

6 - POČETAK REZANJA

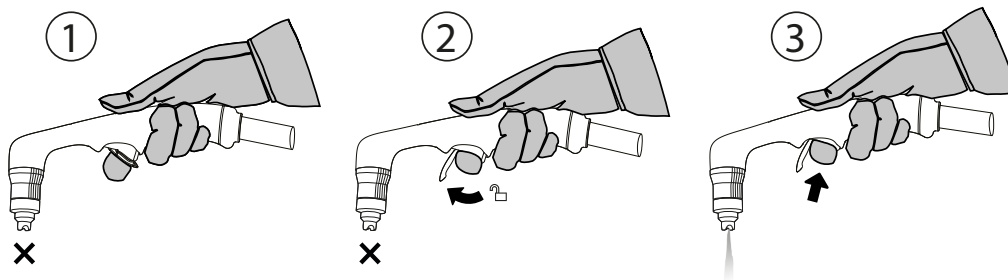
• PLAZMA rezač opremljen je sustavom pilotnog luka koji omogućuje pokretanje luka bez potrebe za dodirivanjem obratka. Rezanje se stoga može izvesti na dva načina:

- Povlačenje okidača > stvaranje pilotnog luka > rezanje pri kontaktu s obratkom
- Kontakt s radnim komadom > okidač > trenutni rez
- Tijekom rezanja pazite da održavate dobar kontakt između mlaznice i obratka.

> Rješenja problema na stranici 11.

SIGURNOSNA REZA

Plamenik je opremljen sigurnosnom bravom koja sprječava slučajno paljenje: Otključajte je, a zatim pritisnite okidač kao što je prikazano dolje:



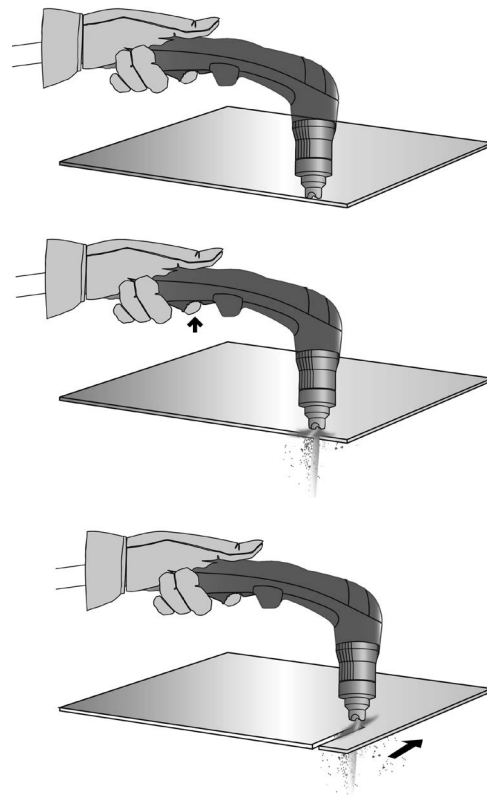
Nosite odgovarajuću zaštitnu opremu. Držite se podalje od vrha plamenika. Držite ruke podalje od putanje rezanja. Nikada ne usmjeravajte plamenik prema sebi ili bilo kome drugome.

SAVJETI ZA REZANJE

- Lagano povucite mlaznicu preko obratka kako biste održali ravnomjeran rez. To osigurava konstantnu i ispravnu udaljenost.
- Prilikom rezanja pazite da iskre izlaze s dna obratka. Iskre bi trebale lagano ostavljati trag iza plamenika dok režete (pod kutom od 15° do 30° od vertikale).
- Ako iskre lete s vrha dijela, usporite kretanje ili prilagodite izlaznu struju na višu razinu.
- Za ravne rezove koristite ravno kao vodič.

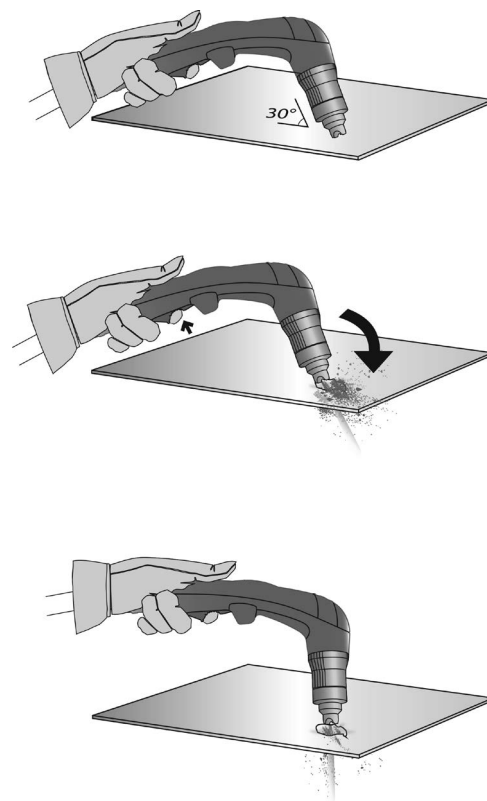
RUČNO REZANJE OD RUBA KOMADA

- ① S uzemljenom stezaljkom pričvršćenom na radni komad, držite ploču plamenika okomito (90°) na kraj radnog komada.
- ② Pritisnite okidač plamenika kako biste pripremili luk dok potpuno ne izgori u prostoriji.
- ③ Nakon što je komad izrezan, lagano povucite klizač duž komada kako biste nastavili rezanje. Pokušajte održavati stalan tempo.



BUŠENJE DIJELA / REZANJE U SREDINI DIJELA

- ① S uzemljenom stezaljkom pričvršćenom na radni komad, držite plamenik pod kutom od približno 30° u odnosu na radni komad.
- ② Pritisnite okidač gorionika za pokretanje luka održavajući kut (30°) u odnosu na radni komad. Okrenite. Polako pomaknite gorionik prema okomitom položaju (90°).
- ③ Držite svjetiljku mirno dok i dalje pritiskate Okidač. Ako iskre izlaze na dnu komada, luk je probio materijal.



- ④ Nakon što započnete s obradkom, lagano povucite klizač duž obradka kako biste nastavili rezanje. Pokušajte održavati stalan tempo.

INSPEKCIJA POTROŠNOG MATERIJALA (MONTAŽA I DEMONTAŽA, VIDI STR. 8)

Komadi	Radnje	Rješenja
 Mišar	Provjerite ima li na površini oštećenja ili istrošenosti.	Zamijenite mlaznicu kada izgleda jako oštećeno (tragovi paljenja).
 Mlaznica	Vizualno pregledajte unutarnji otvor mlaznice.	  Zamijenite mlaznicu ako je unutarnji promjer povećan ili deformiran.
 Difuzor	Provjerite ima li oštećenja ili istrošenosti na površini i unutar difuzora. Odsutnost začepjenja u otvorima za izlaz plina.	Zamijenite difuzor ako je površina oštećena ili istrošena ili ako je jedan od otvora za izlaz plina blokiran.
 Elektroda	Vizualno pregledajte unutarnji otvor elektrode.	  Zamijenite elektrodu čim se uložak istroši (retrakcija 1,5 mm).

ANOMALIJE, UZROCI, LIJEKOVI

Anomalije	Uzroci	Lijekovi
Uređaj ne isporučuje napajanje. Zeleno svjetlo za rad svijetli. Indikatorska lampica termičke zaštite neprestano svijetli.	Aktivirala se termička zaštita uređaja.	Pričekajte do kraja razdoblja hlađenja.
Uređaj ne isporučuje napajanje. Zeleno svjetlo indikatora rada je upaljeno. Indikator termičke zaštite zatreperi dva puta, a zatim se ugasi.	Napon napajanja prelazi 230 V +/- 15%.	Provjerite električnu instalaciju ili generator, a zatim isključite i ponovno uključite uređaj.
Uređaj ne isporučuje napajanje. Zeleno svjetlo za rad je upaljeno. Indikatorska lampica termičke zaštite brzo treperi.	Kvar plamenika.	Provjerite je li vaša svjetiljka pravilno montirana, a zatim isključite i ponovno uključite uređaj.
Kada se pritisne okidač, zrak izlazi, ali pilotni luk ne radi.	Rabljeni potrošni materijal	Provjerite i zamijenite potrošni materijal.
Električni luk se prekida nakon otprilike 3 sekunde.	Problem mase	Provjerite je li stezaljka za uzemljenje pravilno spojena na čisti (nepodmazan i neobojen) dio komada koji se reže
Uređaj je uključen, osjećate trnce kada stavite ruku na karoseriju.	Uzemljenje je neispravno.	Provjerite utikač i uzemljenje vaše instalacije.

JAMSTVENI UVJETI FRANCUSKA

Jamstvo pokriva sve proizvodne nedostatke ili mane u trajanju od 2 godine od datuma kupnje (dijelovi i rad).

Jamstvo ne pokriva:

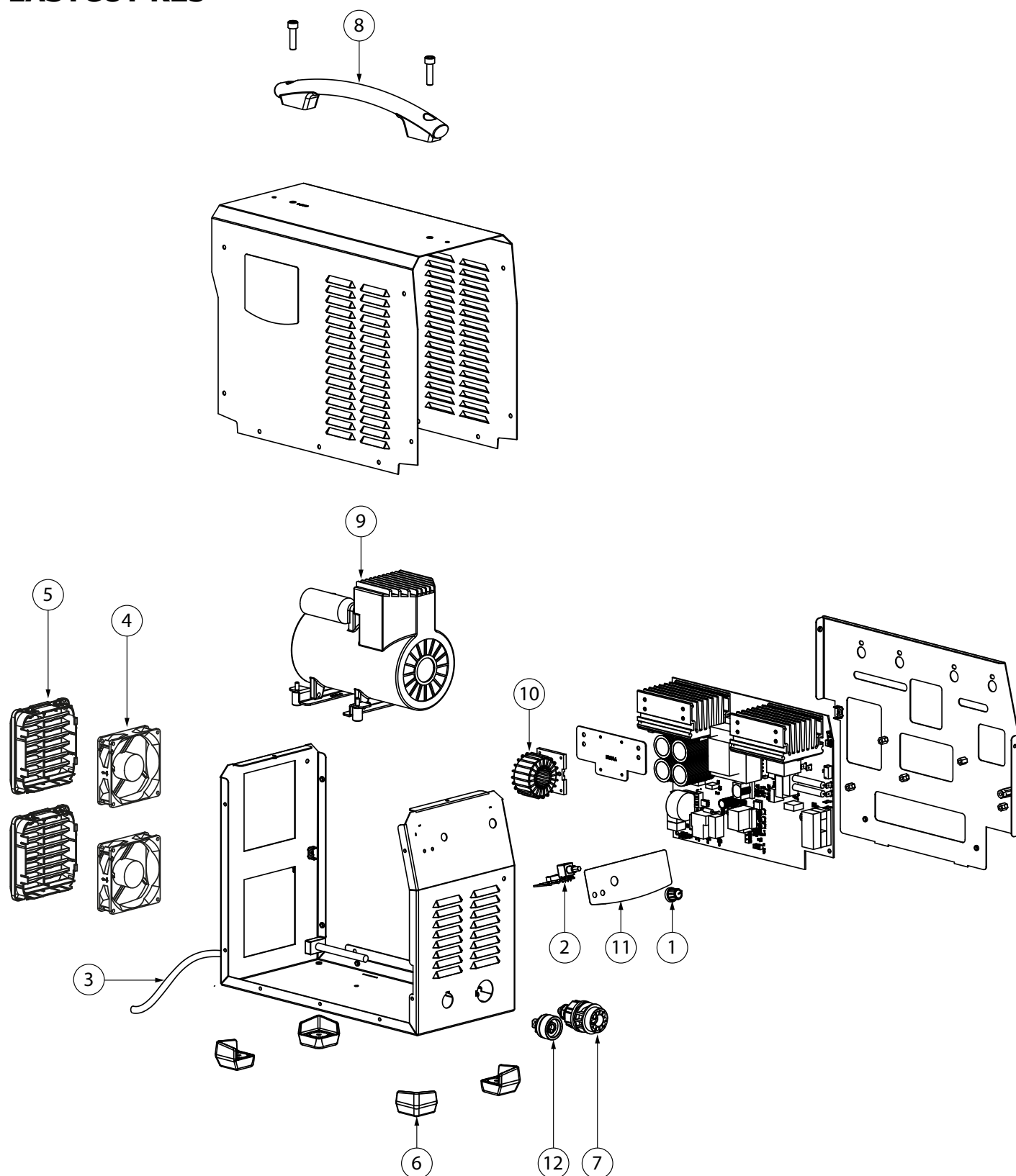
- Bilo kakva druga oštećenja nastala tijekom prijevoza.
- Normalno trošenje dijelova (npr. kabeli, stezaljke itd.).
- Incidenti zbog nepravilne upotrebe (greška napajanja, pad, rastavljanje).
- Kvarovi povezani s okolišem (zagađenje, hrđa, prašina).

U slučaju kvara, vratite uređaj svom distributeru, uključujući sljedeće:

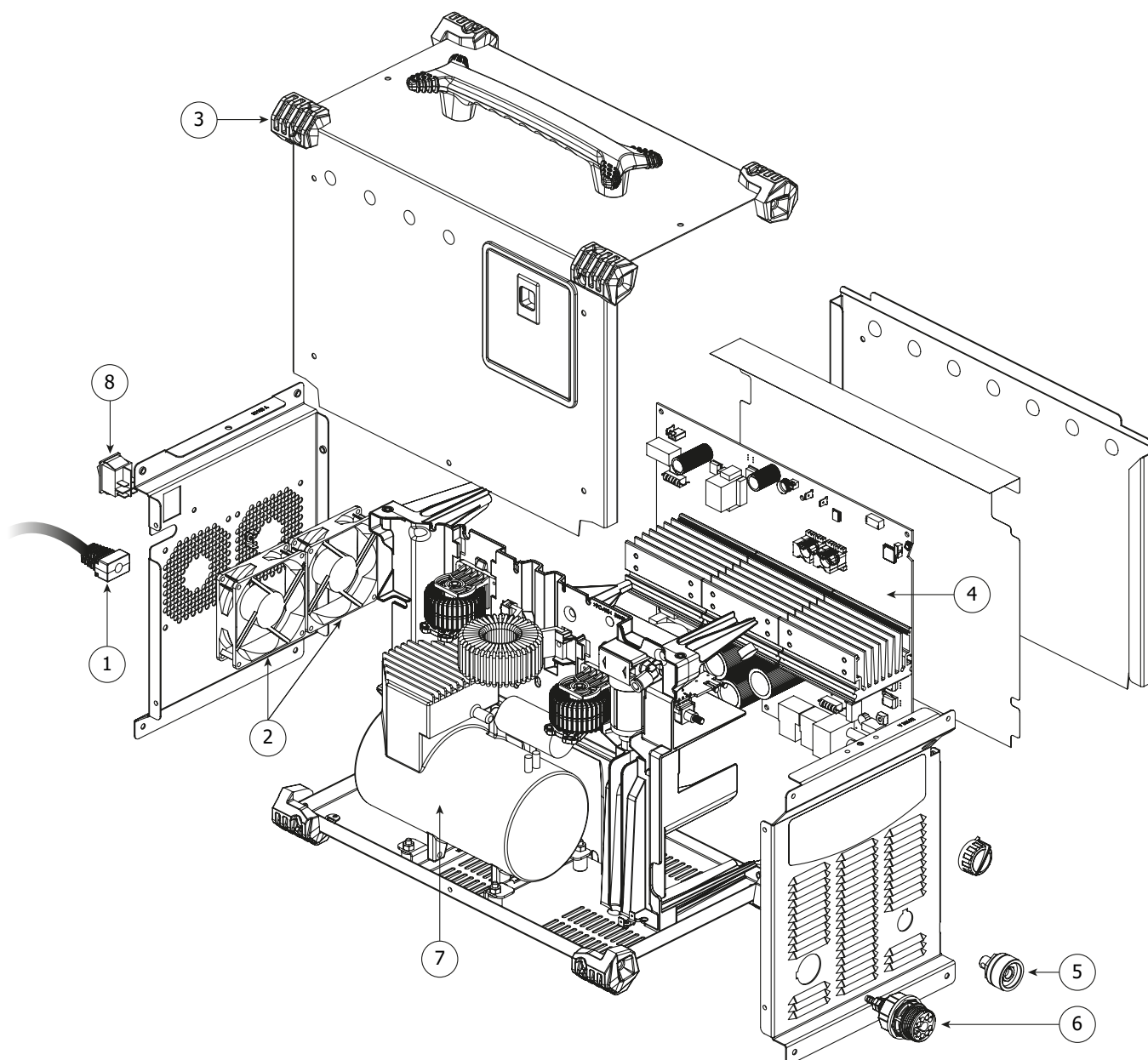
- datirani dokaz o kupnji (račun, faktura itd.)
- objašnjenje o kvaru.

REZERVNI DIJELOVI

EASYCUT K25



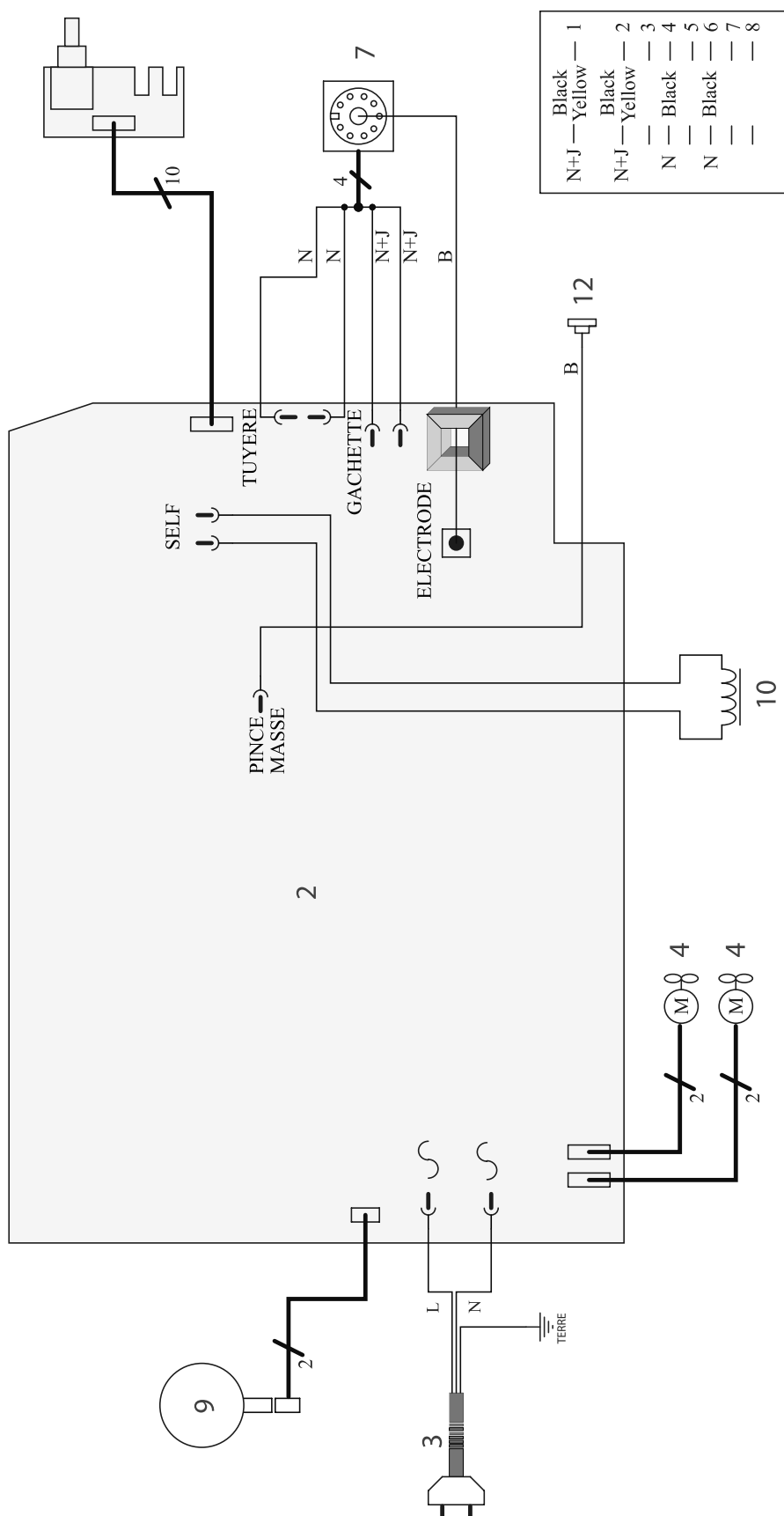
K25		
1	Gumb potencimetra	73099
2	Elektronička kartica	E0070C
3	3 x 1,5 mm ² kabel za napajanje 2 m	21468
4	Ventilator	51048
5	Mreža	56302
6	Kutne pločice	56061
7	Priključak za plamenik	71969
8	Ručka	56048
9	Kompresor	F0382
10	Izlaz za samousluživanje	63690
11	Štitnik za prsa Easycut K25	75760
12	Ženski teksaški utikač	51469
-	TPT plamenik 25 4 m	068087
-	Odvojiva stezaljka za uzemljenje	71941
-	Tijelo plamenika	71968

REZERVNI DIJELOVI
EASYCUT K35 PFC


K35 PFC			
1	Kabel za napajanje	2 m	21487
2	Ventilator		51048
3	Klizati		56120
4	Plazma krug		E0205C
5	Teksaška utičnica		51469
6	Priključak za plazma plamenik		71969
7	Kompresor		F1039
8	Dvopolni prekidač		52472
-	TPT svjetiljka 35	4 m	080775

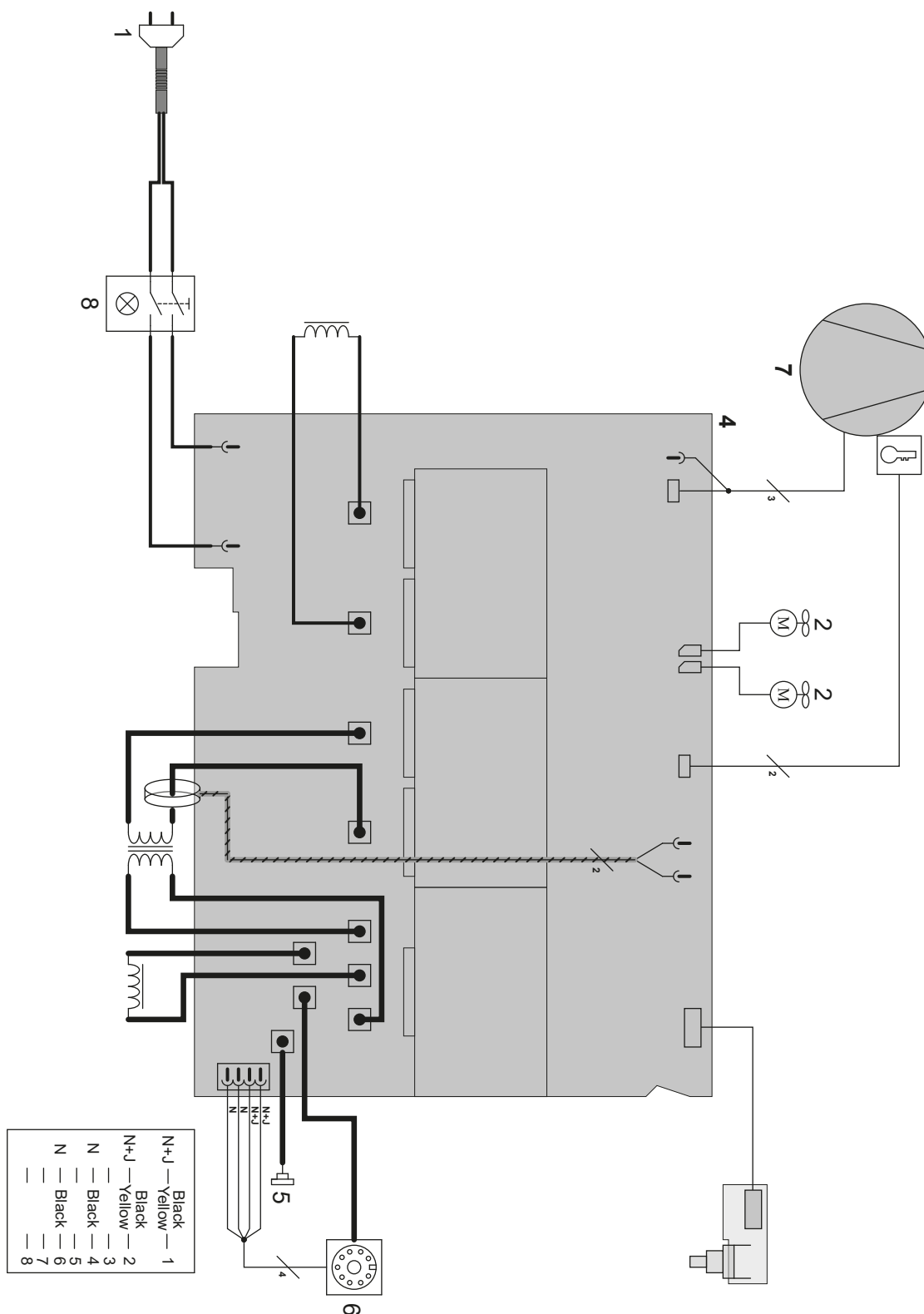
ELEKTRIČNA DIJAGRAM

EASYCUT K25



ELEKTRIČNA DIJAGRAM

EASYCUT K35 PFC



TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

		K25	K35 PFC
Primarni			
Napon napajanja	U1	230 V +/- 15%	
Mrežna frekvencija		50/60 Hz	
Broj faza		1	
Osigurač/prekidač strujnog kruga		16 A	
Maksimalna efektivna struja napajanja	I _{1eff}	13 A	11 A
Maksimalna struja napajanja	I _{1maks}	21 A	19 A
Dio kabela za napajanje		3 x 1,5 mm ²	
Maksimalna aktivna potrošnja snage		2713 Z	4400 W
Potrošnja goriva u praznom hodu		19,4 Z	20 W
Prinos pri I _{2max}		83%	81,6%** 88%***
Faktor snage pri I _{2max}	λ	0,64	0,99
Klasa EMC-a		IMA	
Sekundarno		PLAZMA	
Napon bez opterećenja	U ₀ (TCO)	429 V	273 V
Priroda struje rezanja		DC	
Metode rezanja		Plazma	
Minimalna struja preklapanja		10 A	
Radni tlak		Uključeno	
Protok zraka		Uključeno	
Vrsta plina		Zrak	
Nazivna izlazna struja	I ₂	10 → 25 A	10 → 35 A
Konvencionalni izlazni napon	U ₂	84 → 90 V	84 → 94 V
* Radni ciklus na 40°C (10 min), standard EN60974-1	IMAX	35%	30%
	60%	15 A	26 A
	100%	-	-
Razina buke kompresora		Sjeverna Karolina	80 dB
Radna temperatura		-10°C do +40°C	
Temperatura skladištenja		-20°C do +55°C	
Stupanj zaštite		IP21S	IP23S
Minimalna klasa izolacije namota		B	
Dimenzije (D x Š x V)		41 x 20 x 36 cm	44,6 x 25,6 x 36,3 cm
Težina		15 kg	18,5 kg

*Radni ciklusi se izvode prema standardu EN60974-1 na 40°C i tijekom ciklusa od 10 minuta.
Tijekom intenzivne upotrebe (prekoračenja radnog ciklusa), termička zaštita se može aktivirati; u tom slučaju, luk se gasi i indikatorna lampica svijetli. ↓ svijetli.
Ostavite uređaj uključen da se ohladi dok se zaštita ne otkáže.
Izvor struje zavarivanja opisuje padajuću izlaznu karakteristiku.

Mjerenje izvršeno kompresorom.

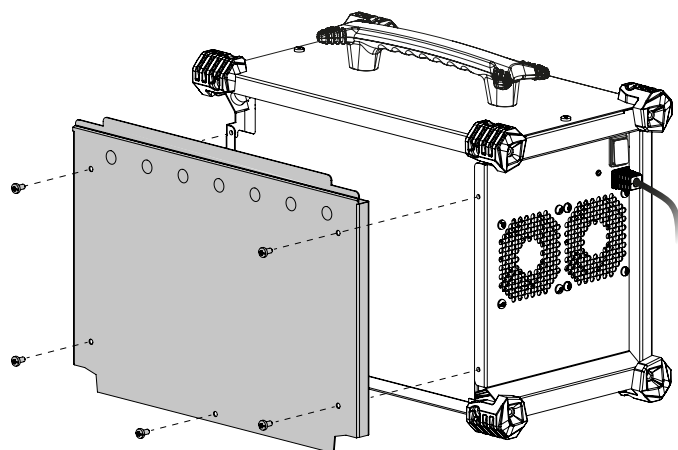
***Mjerenje provedeno bez kompresora. Za njegovo isključivanje pogledajte sljedeću stranicu.

POSTUPAK ISKLJUČENJA KOMPRESORA

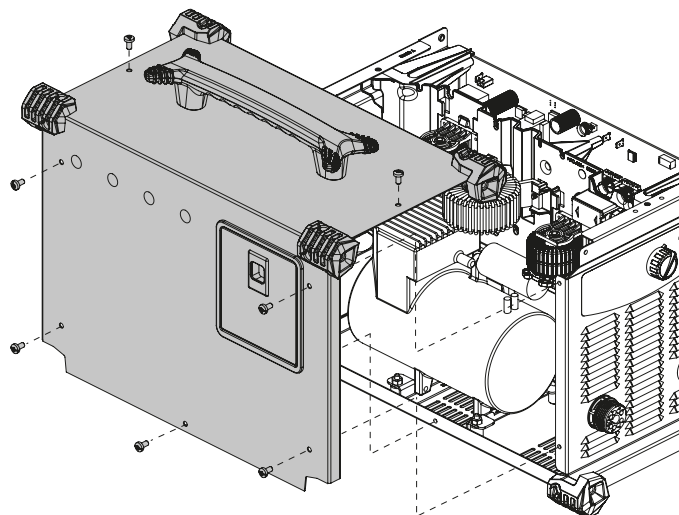


Isključite napajanje izvlačenjem utikača iz struje i pričekajte dvije minute.

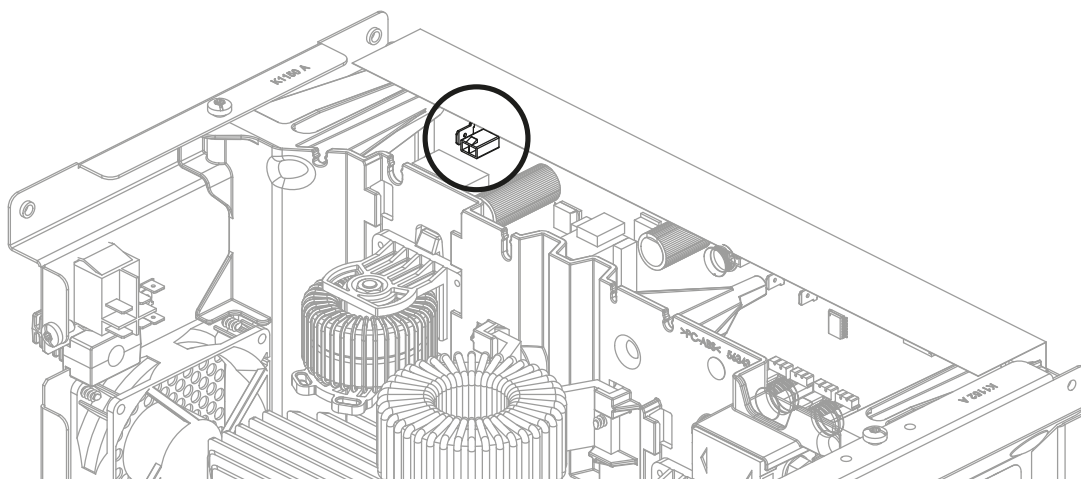
1



2



3



IKONE

	Upozorenje! Prije upotrebe pročitajte upute za uporabu.
	Izvor napajanja inverterske tehnologije koji isporučuje istosmjernu struju.
	Plazma rezanje
	Pogodno za rezanje u okruženjima s povećanim rizikom od strujnog udara. Međutim, sam izvor napajanja ne smije se postavljati na takva mjesta.
	Kontinuirana struja preklapanja
U0	Nazivni napon bez opterećenja
X(40°C)	Radni ciklus prema standardu EN60974-1 (10 minuta – 40°C).
I2	Odgovarajuća konvencionalna sklopna struja
A	Ampera
U2	Konvencionalni naponi pri odgovarajućim opterećenjima
V	Volt
Hz	Herc
1~ 50/60 Hz	Jednofazno napajanje, 50 ili 60 Hz
U1	Nazivni napon napajanja
I1max	Maksimalna nazivna struja napajanja (RMS vrijednost)
I1eff	Maksimalna efektivna struja napajanja
	Oprema sukladna europskim direktivama. Izjava o sukladnosti EU dostupna je na našoj web stranici (vidi naslovnicu).
	Oprema je u skladu s britanskim zahtjevima. Britanska izjava o sukladnosti dostupna je na našoj web stranici (vidi naslovnicu).
IEC 60974-1 IEC 60974-10 Klasa A	Uređaj je u skladu sa standardima EN60974-1 i EN60971-10, uređaj klase A.
	Oznaka sukladnosti EAC-a (Euroazijske ekonomske zajednice)
	Oprema je u skladu s marokanskim standardima. Izjava o sukladnosti CMIM dostupna je na našoj web stranici (vidi naslovnicu).
	Ovaj materijal podliježe odvojenom prikupljanju u skladu s Europskom direktivom 2012/19/EU. Ne odlagati u kućni otpad!
	Proizvod se može reciklirati, uz pridržavanje uputa za sortiranje.
	Informacije o temperaturi (termička zaštita)
	Sigurnosni uređaj za isključivanje sastoji se od mrežne utičnice, usklađene s kućnom električnom instalacijom. Korisnik mora osigurati da je utičnica dostupna.

**GYS France**

Siège social / Headquarter
1, rue de la Croix des Landes - CS 54159
53941 Saint-berthevin Cedex
France

www.gys.fr
+33 2 43 01 23 60
service.client@gys.fr

GYS Italia

Filiale / Filiale
Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

www.gys-welding.com
+39 041 53 21 565
italia@gys.fr

GYS UK

Filiale / Subsidiary
Unit 3
Great Central Way
CV21 3XH - Rugby - Warwickshire
United Kingdom

www.gys-welding.com
+44 1926 338 609
uk@gys.fr

GYS China

Filiale / 子公司
6666 Songze Road,
Qingpu District
201706 Shanghai
China

www.gys-china.com.cn
+86 6221 4461
contact@gys-china.com.cn

GYS GmbH

Filiale / Niederlassung
Professor-Wieler-Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

www.gys-schweissen.com
+49 241 / 189-23-710
aachen@gys.fr

GYS Iberica

Filiale / Filial
Avenida Pirineos 31, local 9
28703 San Sebastian de los reyes
España

www.gys-welding.com
+34 917.409.790
iberica@gys.fr