

KRONOS 400T G je trofazni, višeprocetni izvor struje, s odvojenim dodavačem žice. Njegova inovativna tehnologija osigurava izvrsne karakteristike luka za najzahtjevnije MIG/MAG primjene. Integrirane sinergije čine postavljanje mnogo lakšim i smanjuju prskanje tijekom zavarivanja. U kombinaciji s opcijским dodavačem žice WF 35, omogućuje precizno podešavanje parametara zavarivanja kako bi se postigli izvrsni rezultati.

MULTI-PROCES

■ MIG/MAG:

- čelična i inox žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
- aluminijska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
- punjena žica (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,6 mm

■ MMA DC / Pulse: bazične i rutilne elektrode.

■ TIG DC Lift / Pulse.

INTELLIGENTAN

■ Specifične sinergije za: čelik, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Nakon unosa 3 podataka: promjer žice, materijal/plin i debljina, proizvod automatski određuje optimalne parametre zavarivanja.

■ Novi svijetli i jednostavan za korištenje 3,5" HMI.

■ Kompletan softver stroja i sinergijska ažuriranja dostupna putem USB sticka.

■ Pohranjivanje do 200 programa zavarivanja (Job) za ponavljajuće zadatke.

■ Funkcija prenosivosti, mogućnost učitavanja/spremanja/prijenosa korisničkih POSLOVA i konfiguracije stroja putem USB sticka.

■ Sustav ventilacije na zahtjev za smanjenje ulaska prašine i povećanje energetske učinkovitosti.

PREMIUM ZAVARIVANJE

■ Digitalna kontrola luka s trenutnim paljenjem.

■ Vrlo stabilan luk koji smanjuje prskanje pri zavarivanju.

■ Dodavač žice s četiri valjka s digitalnim enkoderom za glatki rad.

2 NAČINA PRIKAZA

■ Jednostavno - modernizirano sučelje prikladno za veliku većinu korisnika za postizanje najbolje moguće kvalitete zavara.

■ Stručnjak - namjensko sučelje za najiskusnije zavarivače, omogućuje korisniku podešavanje svih parametara ciklusa zavarivanja.

ERGONOMSKI

■ Ojačani kotači za stabilnost i manevriranje.

■ Nosač plinske boce do 10 m³ (50 L).

■ IP23S ocijenjen da može izdržati teška okruženja.

■ Veliki pretinac za pohranu.

■ 4 točke podizanja za jednostavno rukovanje i siguran transport.



Isporučuje se bez pribora, bez zasebnog dodavača žice



- Intuitivno, višezjezično sučelje u boji od 3,5".
- Jednostavna navigacija, čak i kada nosite rukavice za zavarivanje.
- Izbor primarnog parametra za prikaz na ekranu (brzina žice, struja, itd.).
- Jednostavna izmjena parametara zavarivanja koji se najčešće mijenjaju.

PRIBOR (neobavezno)



Odvojeni dodavač
žice WF 35
075078

MIG-i interkonekcijski kabel

5 m	70 mm ²	075443
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Čelik / Nehrđajući	Aluminij
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808



4 m - 50 mm²
047853

Valjci tipa B

Čelik / Nehrđajući	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
	Ø 1,0 / 1,2		046849
	Ø 0,8 / 1,0		042377
Aluminij	Ø 1,0 / 1,2		040915
Žica s jezgrom	Ø 0,9-1,0 / 1,2		042407

												jezgrom									IP
50/60 Hz	A	A	A	Ø mm	Plin	Žica s jezgrom	200	300	Elektronička kontrola	m/min	B	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	
												IA (60 %)	100 %	MMA IA (60 %)	100 %	TIG IA (60 %)	100 %	V			
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1,6 → 5	0,6 → 1,2	0,9 → 1,6	✓	✓	 50 W	1,5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	53	IP23S
Dodavač žice WF 35 opcijski																					

Dodavač žice WF 35 opcijski