

TITANIUM 321 AC/DC je TIG AC/DC izvor napajanja visokih performansi koji nudi širok izbor postupaka zavarivanja (TIG AC, DC, MMA). Može se koristiti za zavarivanje različitih materijala, uključujući meki čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar i titan. Također idealan za zavarivanje tankih materijala, pulsni način rada smanjuje deformaciju i pruža bolju kontrolu luka. Intuitivno i iznimno praktično, XXL digitalno sučelje nudi jednostavnu kontrolu parametara zavarivanja.

6 TIG NAČINA ZAVARIVANJA

DC	DC standard: zavarivanje glatkom strujom na većini željeznih materijala.
	DC puls: za međusobno zavarivanje radnih komada uz ograničenje unosa topline (impulsi do 20 kHz).
	FastPulse: do 20 kHz puls za specijalizirane čelike.
AC	AC standard: za zavarivanje aluminijskih legura (Al, AlSi, AlMg, AlMn, itd.).
	AC puls: precizna kontrola prodora podešavanjem AC frekvencije (frekvencija do 2.5 kHz).
	AC Mix: izmjenične izmjenične i istosmjerne struje za povećanje brzine zavarivanja.

TIG WIZARD RJEŠENJE

- **Patentirani sinergijski način rada** za maksimalnu produktivnost pri spajanju i zavarivanju dijelova od aluminija, čelika, nehrđajućeg čelika i bakra, sa ili bez dodatnog metala.
- **5 vrsta spojeva:** Sučeljeni (BW), Preklopni (FW), Unutarnji kut (BP), Vanjski kut i spajanje žice.
- **Wizard Lab** za stvaranje sofisticiranih ciklusa zavarivanja.

OPTIMIZIRANE POSTAVKE

- **4 načina spajanja:**
 - **Spot / Multi Spot:** tradicionalno spajanje prije zavarivanja tankog materijala.
 - **Tack / Multi Tack:** ultraprecizno lijepljenje bez oksidacije za smanjenje rizika od deformacije.
- **3 vrste paljenja:** Lift, HF i Touch.HF (tempirano visokofrekventno paljenje).
- **3 načina upravljanja okidačem:** 2T, 4T i 4T LOG
- **Postavke AC valnog oblika** za kontrolu luka i prodor.
- **E-TIG način rada** osigurava da zavarivač održava ispravnu snagu zavarivanja bez obzira na to gdje je plamenik postavljen u odnosu na radni predmet (kontrola energije zavarivanja).

MAKSIMALNA POVEZIVOST

- Precizno izmjeren unos energije.
- Sinkronizirano zavarivanje (2 zavarivača), automatska i pouzdana sinkronizacija 2 električna luka.
- Sljedivost svih zavara u skladu s EN 3834.
- Način kalibracije za pribor za zavarivanje (fino podešavanje proračuna energije).
- Može se spojiti na robota putem dodatnog kompleta (037960).
- Korisnički način rada za dijeljenje proizvoda s nekoliko korisnika.
- Besplatni online alat za prilagodbu sučelja.
- Sigurnosna kopija korisničkih poslova (do 500) i konfiguracija stroja putem USB sticka.
- Kompatibilan s lamelom, dvostrukim gumbom, potencijetrom i svjetiljkama Up & Down.
- Kompletan ažuriranja stroja i sinergije putem USB sticka.
- Daljinski upravljači se mogu spojiti bez potrebe za alatima.
- Dodatna jedinica za hlađenje (083363).
- MMA, MMA AC i MMA pulsni modovi (elektrode za zavarivanje do Ø 8 mm).
- VRD (uređaj za smanjenje napona) može se aktivirati kako bi se smanjio izlazni napon bez opterećenja na < 35 V.

PRIBOR (opcije)

TIG18B - 4 m
084063Jedinica za hlađenje
1000 W
5,5 L - 17 kgKOOLWELD 3
083363Kolica od 10 m³ L
075498

Daljinski upravljač:

RC-FA2 - 5 m
083356RC-HD3
079700

Isporučuje se bez pribora



- Intuitivno, višezjezično, prilagodljivo 7-inčno XXL sučelje u boji.
- 3 razine korisničkog sučelja: jednostavno, stručno i napredno

			I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	U _R				IP	
	50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	V	V	mm²	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)
	400 V - 3~	32	3 → 320	5 → 320	5 → 320	0.1 → 20 kHz	0.1 → 2.5 kHz	0.4 → 20 Hz	320 A	310 A	270 A	220 A	83	25.6	35/50	72 x 30 x 56	30.5	IP 23	13 kW