

PROTIG 200 AC/DC (200 A) je kompaktna, prijenosna i svestrana dvoprocesna jedinica za AC/DC TIG zavarivanje i zavarivanje obloženom elektrodom (MMA). Može se koristiti za spajanje svih vrsta materijala do 4 mm debljine (čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar, magnezij pa čak i titan). Njegova napredna, sekundarna regulacija jamči optimalnu stabilnost luka i konstantnu struju zavarivanja u svim položajima.

PET NAČINA TIG ZAVARIVANJA

DC

Standardni DC: zavarivanje istosmjernom strujom za većinu željeznih materijala.

Pulsni DC: ograničava porast temperature dijelova koji se zavaruju. Idealan za vrlo tanke limove.

AC

Standardni AC: za zavarivanje aluminija i njegovih legura (Al, AlSi, AlMg i AlMn, itd.).

Pulsni AC: ograničava porast temperature dijelova koji se zavaruju. Idealan za vrlo tanke limove.

Easy AC: unaprijed definirane korisničke postavke čine upotrebu jedinice za zavarivanje što je moguće jednostavnijom. Korisnik samo mora odabrati promjer volframove elektrode na korisničkom sučelju stroja.

OPTIMIZIRANE POSTAVKE TIG ZAVARIVANJA

- **SPOT način** (AC ili DC TIG): za brzo i precizno točkasto zavarivanje prije rada na tankom limu.
- **Dvije vrste paljenja:** HF beskontaktno ili HF kontaktno za elektroosjetljiva okruženja.
- **Tri vrste kontrole okidača:** 2T, 4T i 4T LOG.
- Automatska detekcija svjetiljke: kompatibilna sa svjetiljkama s okidačem i dvostrukim gumbima.

MMA ZAVARIVANJE

- **MMA :** bazične i rutilne elektrode (do Ø 4 mm).
- **Pulsni MMA:** omogućuje zavarivanje okomito prema gore (za cijevi i cjevovode, itd.).
- **Tri ugrađena pomagala za zavarivanje:**
 - Anti-Stick: smanjuje mogućnost lijepljenja elektrode za radni komad.
 - Podesivi Hot Start: olakšava paljenje i može se podesiti u nekoliko sekundi ovisno o vrsti metala.
 - Arc Force: jednokratno povećanje struje za rješavanje teških situacija zavarivanja.

MAKSIMALNA PRODUKTIVNOST

- Pohranjuje do 30 programa po procesu zavarivanja.
- Pristup naprednom izborniku za maksimalnu kontrolu zavarivanja.
- Prikaz struje i napona tijekom i nakon procesa zavarivanja (DMOS/QMOS).
- Ojačana karoserija i jastučići protiv udarca.
- Štedi prostor i lako se kreće po mjestu.
- Njegov pametni sustav ventilacije smanjuje potrošnju energije, unos prašine i razinu buke.
- Zaštićen od prenapona do 400 V (PROTEC 400).

PRIBOR (opcijski dodaci)



modul dvostrukog gumba za
paljenje za zavarivanje TIG26
084216



Kutija za potrošni materijal
TIG26
044678



VAR 910 - 4 m³
070967



Kolica - 10m³ XL
076341



Dopunjen sa:



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (uređaj za smanjenje napona), koji se može aktivirati internim prekidačem, kako bi se smanjio izlazni napon bez opterećenja na 10 V.

		I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R			IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	V	cm	kg		
					Hz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%						
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	90 A	20 %	70 A	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	64	10 (VRD)	24 x 43 x 35	12.5	IP21	7.5 kW