

PROTIG 200 DC (200 A) osigurava visokokvalitetne varove na mekim i nehrđajućim čelicima zahvaljujući svom naprednom sekundarnom sustavu upravljanja. Njegovo intuitivno sučelje čini nevjerojatno jednostavnim podešavanje postavki zavarivanja.

POBOLJŠANO DC ZAVARIVANJE

- **Sekundarni sustav upravljanja:** osigurava izvrsnu stabilnost luka i konstantnu struju u bilo kojem položaju zavarivanja.
- **DC TIG:** za kvalitetno zavarivanje svih željeznih materijala kao što su čelik, nehrđajući čelik i bakar kao i njihove legure.
- **Pulsni DC TIG:** kontrolira temperaturu zavarenog bazena, smanjuje deformacije i omogućuje sastavljanje tankih metalnih ploča od 0,3 mm debljine.
- **SPOT:** brzo i precizno točkasto zavarivanje prije spajanja tankih ploča.
- **Dva sustava paljenja:** beskontaktno HF paljenje i Arc-Lift paljenje za elektro-osjetljiva okruženja.
- **Tri kontrole okidača:** 2T, 4T i 4T LOG.
- **Automatska detekcija svjetiljke:** kompatibilna sa svjetiljkama s ručkom i dvostrukim gumbom.



MMA ZAVARIVANJE

- **MMA zavarivanje:** bazične i rutilne elektrode (do Ø 5 mm).
- **Pulsirajuće MMA zavarivanje:** omogućuje zavarivanje okomito prema gore za rad cjevovoda.
- **Tri ugrađene potporne tehnologije zavarivanja:**
 - Anti-Sticking tehnologija: smanjuje rizik od lijepljenja elektrode za radni komad.
 - Hot Start: olakšava paljenje i može se prilagoditi za različite metale u nekoliko sekundi.
 - Arc Force: jednokratno povećanje struje za teške zadatke zavarivanja.

Isporučeno sa



INTUITIVNO

- **Struja i napon** prikazani tijekom i nakon procesa zavarivanja (DMOS/QMOS).
- **Pohranjuje do 10 programa** po procesu zavarivanja za savršeno konzistentne zavare.
- **Napredni sustav upravljanja ventilacijom** smanjuje potrošnju energije, usisavanje prašine i buku.



- Prije plina / Naknadni plin
- vrijeme porasta (Upslope)
- struja zavarivanja
- topla / hladna struja
- frekvencija pulsa
- vrijeme slabljenja (nagib)

OTPORAN

- **Pojačano kućište** i jastučići protiv udara sa svih strana.
- **Kompaktan i jednostavan** za kretanje po radilištu.
- Zaštićen od prenapona do 400 V (PROTEC 400 tehnologija).

(Opcija) PRIBOR



Modul s dvostrukim gumbom za TIG26 plamenik za zavarivanje
084216



Kutija za potrošni materijal za Plamen TIG26
044678



Robusno kućište za izvođenje radova na gradilištu
077461

					INTEGRIRAN TEHNOLOGIJA			TIG			MMA							IP	 	
	50/60 Hz	A	A	A	PULS	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	mm ²	cm	kg		Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)	
								IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
	230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0,1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA